

scattolin (abrasivi)

since 1934



Chi siamo <i>About us</i>	2
Dati tecnici <i>Technical data</i>	4
Abrasivi con legante ceramico <i>Ceramic bond abrasives</i>	12
Utensili abrasivi con legante resinoide <i>Abrasive tools with resin bond</i>	26
Barrette per utilizzo manuale e/o su CNC <i>Rods for manual and / or CNC machines</i>	30
Barrette e blocchi in pietra pomice artificiale <i>Artificial pumice stone bars and blocks</i>	32
Barrette diamantate <i>Diamond rods</i>	34
Dischi da taglio, sbavo, a lamelle <i>Cutting, deburring, flaps discs</i>	36



CHI SIAMO

Scattolin Abrasivi srl, fondata nel 1934, è oggi una protagonista fra i produttori di abrasivi rigidi e flessibili per impiego in campo industriale.

Dall'inizio della nostra storia, i processi manifatturieri si sono sempre più raffinati, i nostri valori sono rimasti tuttavia sempre gli stessi: qualità, flessibilità, serietà ed attenzione per la sicurezza e l'ambiente.

ABOUT USE

Scattolin Abrasivi srl, founded in 1934, is a main character company in the manufacturing of rigid abrasive and high-speed reinforced disc for industrial applications.

Since the beginning of our history, the manufacturing processes become sophisticated, our values however, are always remained the same: quality, flexibility, reliability, strong care to the safety of worker and the environmental sustainability.

FILOSOFIA

Sviluppiamo nuove tecnologie, per raggiungere la piena efficienza e soddisfazione del cliente.

Sfruttiamo la nostra flessibilità per cucire un prodotto sartoriale accanto ai grandi lotti.

Le persone e l'ambiente sono al centro dei nostri obiettivi.

Siamo protagonisti senza dimenticare i nostri valori e la nostra storia.

PHILOSOPHY

We develop the new technologies, to reach full efficiency and customer satisfaction.

We use our flexibility to "sew one tailor made product" beside the large lots.

The persons and the environment are at the core of our objectives.

We are protagonists without forgetting our own values and our history.

QUALITÀ

La qualità dei fornitori, le materie prime selezionate, i leganti prodotti con formulazioni peculiari, non preconfezionate e la sinterizzazione ad alta temperatura, contraddistinguono la nostra produzione, dove non ci si avvale di un'assicurazione di qualità apparente o retorica, ma un controllo al 100% del prodotto e del ciclo produttivo.

Il sistema di tracciabilità dei lotti di appartenenza ci garantisce un servizio sempre più puntuale, avendo una banca dati con ogni formulazione sin dal 1970, siamo in grado di offrire nel tempo la costanza della fornitura, come testimoniano i clienti che ci premiano con fedeltà anche a distanza di decenni.

QUALITY

The quality of suppliers, the selected raw materials, binders produced with special formulations, not pre-packaged, and sintering at high temperature, distinguish our production, where we don't make a "apparent or rhetoric quality insurance", but the control of 100% of product and step by step monitoring of the production cycle.

The lots traceability system guarantees us to be more and more punctual, having in our data bank every formulation since 1970, we are able to provide over time the constancy of supply, as shown by the customers who reward us with faithfulness even after many decades.



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA

Tipo di abrasivo Abrasive material			
Corindone grigio Grey corundum	6A		
Corindone bianco White corundum	9B		
Corindone rubino Ruby corundum	9R		
Corindone rosa Pink corundum	9L		
Carburo di silicio nero Black Silicon carbide	CN		
Carburo di silicio verde Green Silicon carbide	CV		
Carburo di silicio verde scuro Dark green Silicon carbide	CVN		
Super abrasivo Super abrasive	9K		

Durezza Hardness	
Molto tenero Very soft	D E F G
Morbido Soft	H I J
Mediamente morbido Medium soft	K L
Medio Medium	M N O
Mediamente duro Medium hard	P Q
Duro Hard	R S T U V

Legante Bond & cooking	
Ceramico Ceramic	V
Organico Organic	B
Magnesite Magnesite	M

APPLICAZIONE DEI PRINCIPALI MATERIALI ABRASIVI / APPLICABILITY OF THE ABRASIVE MATERIALS

Abrasivo Abrasive	Tipo di lavorazione Type of grinding	Applicazione Application	Caratteristiche materiale da lavorare Characteristic of the material to be grinding
Super abrasivo Super-abrasive	Rettifica piana e cilindrica. Multiuso Plane and cylindrical grinding. Multipurpose	Acciaio altamente legato acciaio nitratato, superfici con riporti antiabrasione High-alloy steel nitrided steel, anti-abrasion surfaces	Durezza 60 - 66 HRC Hardness 60 - 66 HRC
Carburo di silicio, verde Green silicon carbide	Tutti i tipi di rettifica All types of grinding	Acciaio ai carburi di tungsteno, ghisa, metalli non ferrosi, acciaio inox Tungsten carbides steel, cast iron, non-ferrous metals, stainless steel	
Ossido di alluminio, monocristallo Aluminium oxide, monocrystal	Tutti i tipi di rettifica, eccellente esportazione All types of grinding, excellent removal	Acciai legati, acciai al cromo Alloy steels, chromium steels	
Ossido di alluminio, rubino Ruby aluminium oxide	Tutti i tipi di rettifica, ottima asportazione All types of grinding, good removal	Acciai legati, altamente legati Alloy steels, high-alloyed steels	Materiali di media durezza 55 - 60 HRC Medium hardness material 55 - 60 HRC
Carburo di silicio, nero Black silicon carbide	Tutti i tipi di rettifica All types of grinding	Ghisa, materie plastiche, metalli non ferrosi, vetrificati, vetro Cast iron, plastic materials, non-ferrous metals, ceramics, glass	
Ossido di alluminio, rosa Pink aluminium oxide	Molatura ed affilatura lama, rettifica profilo Tool grinding, saw blade and knife sharpening, profile grinding	Acciaio temprato, stampi Hardened steel, molds	Resistenza alla trazione oltre 500 N/mm ² Tensile strength over 500 N/mm ²
Ossido di alluminio, bianco White aluminium oxide	Rettifica piana ed in tondo. Multiuso Flat and round grinding. Multipurpose	Acciaio inox ed acciaio altamente legato Stainless steel and high- alloy steel	Durezza fino a 60 HRC Hardness up to 60 HRC
Ossido di alluminio, grigio Gray aluminium oxide	Sgrossatura, rettifica superfici Coarse grinding, surface grinding	Acciaio al carbonio bassamente legato, ghisa malleabile, acciaio C<0,40% Carbon low-alloy steel, malleable iron, cast iron C<0,40%	Resistenza a trazione di 300 a 500 N/mm ² Tensile strength between 300 to 500 N/mm ²

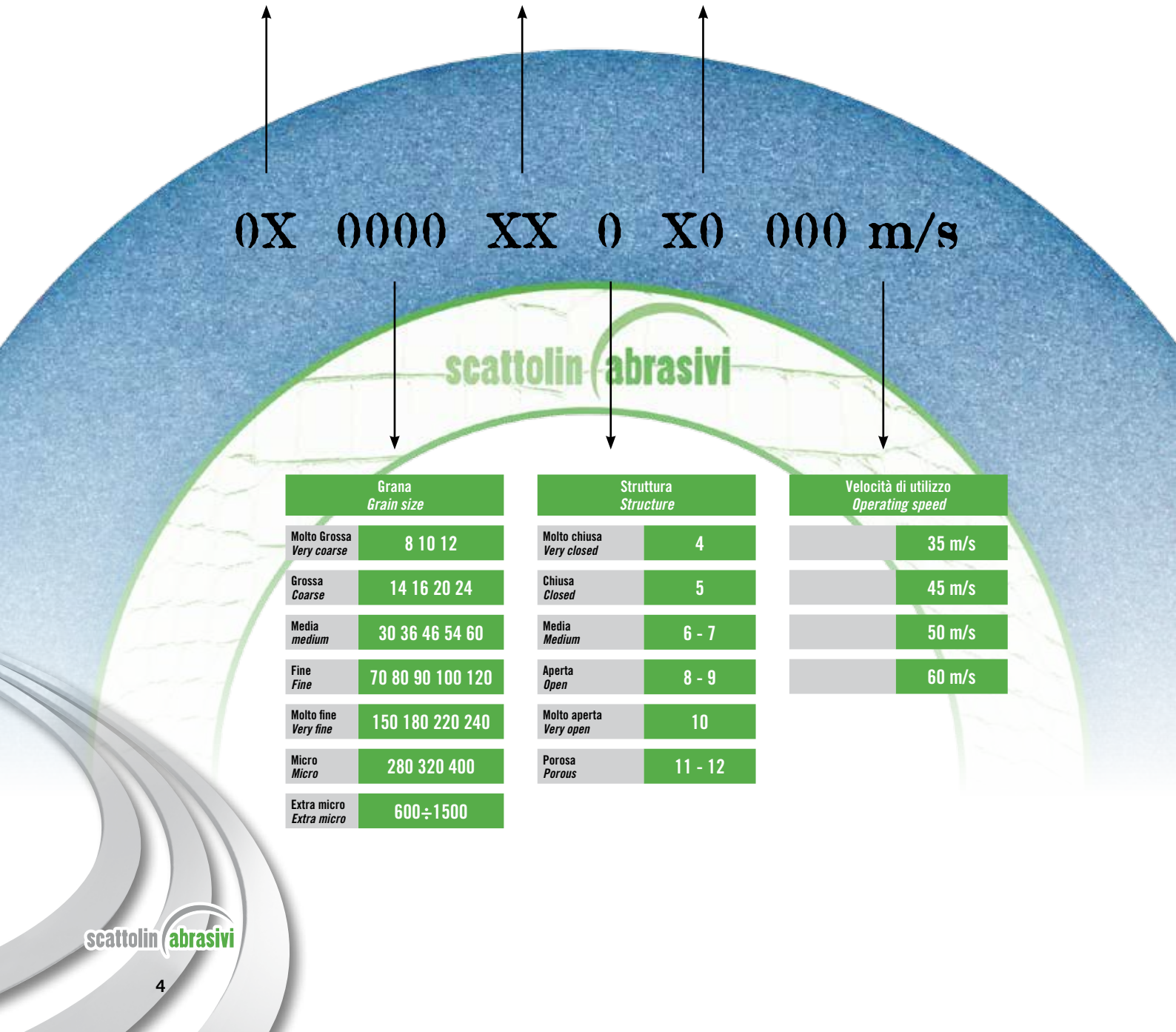


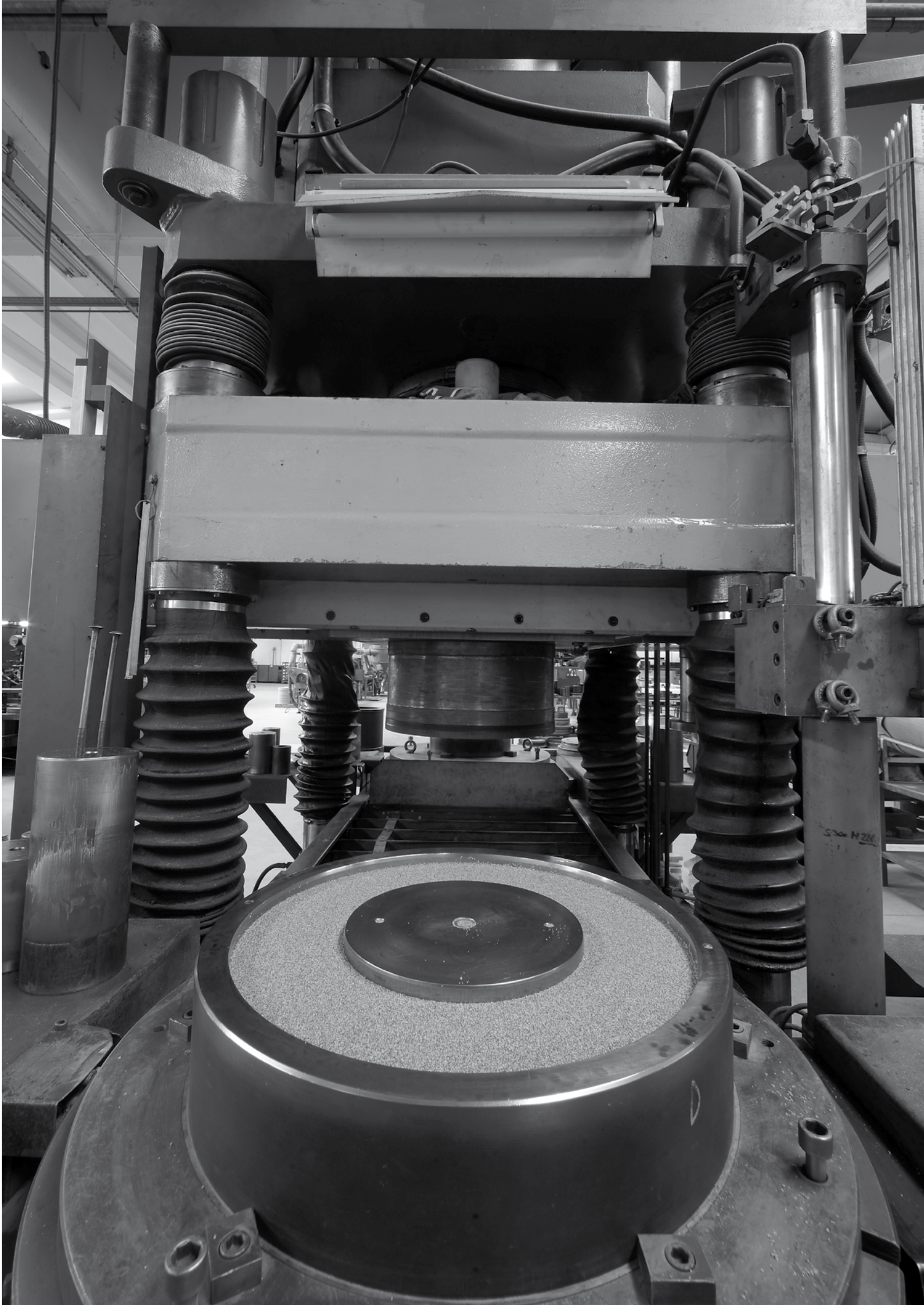
Tabella di conversione della velocità periferica (m/s) in velocità di rotazione (giri/min)
Table of speed conversion of peripheral speed (m/s) into rotational speed (r.p.m.)

D (mm)	V (m/s)													
	15	16	20	25	30	32	35	40	45	50	60	63	80	100
25	11500	12200	15300	19100	22900	24400	24700	30600	34400	38200	45800	48100	61100	76400
32	8950	9550	11900	14900	17900	19100	20900	23900	26900	29800	38500	37600	47700	59700
40	7160	7640	9550	11900	14300	15300	16700	19100	21500	23900	28600	30100	38200	47700
50	5730	6110	7640	9550	11500	12200	13400	15300	17200	19100	22900	24100	30600	38200
63	4550	4850	6060	7580	9100	9700	10600	12100	13600	15200	18200	19100	24300	30300
80	3580	3820	4770	5970	7160	7640	8360	9550	10700	11900	14300	15000	19100	23900
100	2860	3060	3820	4770	5730	6110	6680	7640	8590	9550	11500	12000	15300	19100
125	2290	2440	3060	3820	4580	4890	5350	6110	6880	7640	9170	9630	12200	15300
150	1910	2040	2550	3180	3820	4070	4460	5090	5730	6370	7640	8020	10200	12700
175	1640	1750	2180	2730	3270	3490	3820	4370	4910	5460	6550	6880	8730	10900
180	1590	1700	2120	2650	3180	3400	3710	4240	4770	5310	6370	6680	8490	10600
200	1430	1530	1910	2390	2860	3060	3340	3820	4300	4770	5730	6020	7640	9550
225	1270	1360	1700	2120	2550	2720	2970	3400	3820	4240	5090	5350	6790	8490
230	1250	1330	1660	2080	2490	2660	2910	3320	3740	4150	4980	5230	6640	8300
250	1150	1220	1530	1910	2290	2440	2670	3060	3400	3820	4580	4810	6110	7640
300	955	1020	1270	1590	1910	2040	2230	2550	2860	3180	3820	4010	5030	6370
350	819	873	1090	1360	1640	1750	1910	2180	2460	2730	3270	3440	4370	5460
400	716	764	955	1190	1430	1530	1670	1910	2150	2390	2860	3010	3820	4770
450	637	679	849	1060	1270	1360	1490	1700	1910	2120	2550	2670	3400	4240
500	573	611	764	955	1150	1220	1340	1530	1720	1910	2290	2410	3060	3820
550	521	556	694	868	1040	1110	1220	1390	1560	1740	2080	2190	2780	3470
600	477	509	637	796	955	1020	1110	1270	1430	1590	1910	2010	2550	3180
650	441	470	588	735	881	940	1030	1180	1320	1470	1760	1850	2350	2940
700	409	437	546	682	819	873	955	1090	1230	1360	1640	1720	2180	2730
750	382	407	509	637	764	815	891	1020	1150	1270	1530	1600	2040	2550
800	359	382	477	597	716	764	836	955	1070	1190	1430	1500	1910	2390
900	318	340	424	531	637	679	743	849	955	1060	1270	1340	1700	2120
1060	270	288	360	450	541	577	631	721	811	901	1080	1140	1440	1800
1250	230	245	305	380	458	488	534	610	685	760	915	960	1020	1525

m/s	COLORE / COLOUR
50	
63	
80	
100	
125	

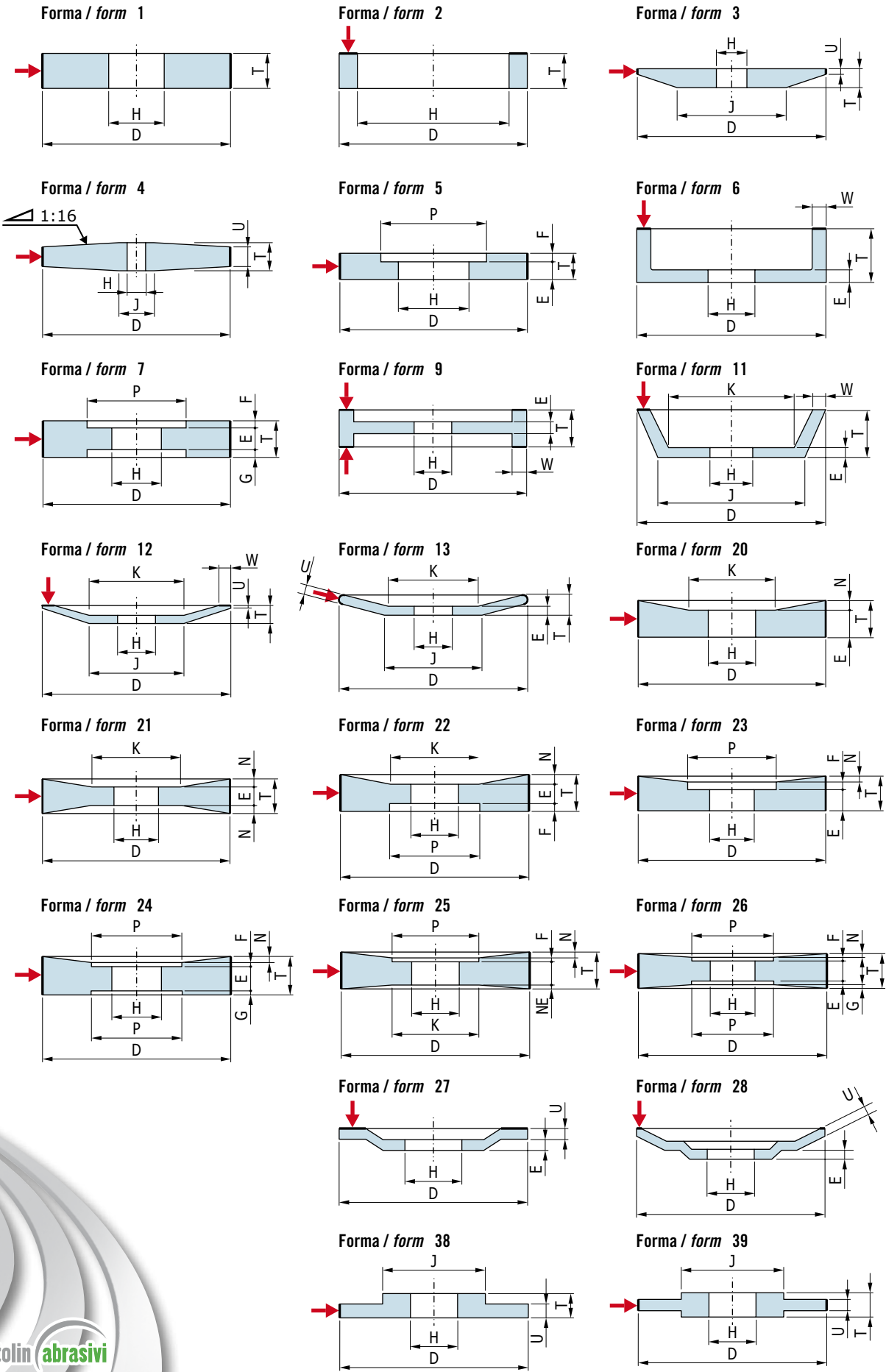
$$\text{m/s} = \frac{D \times \text{RPM} \times \pi}{60 \times 1000}$$

$$\text{RPM} = \frac{60 \times 1000 \times \text{m/s}}{D \times \pi}$$



FORME MOLE ABRASIVE STANDARD - ISO / GRINDING WHEELS STANDARD SHAPES - ISO

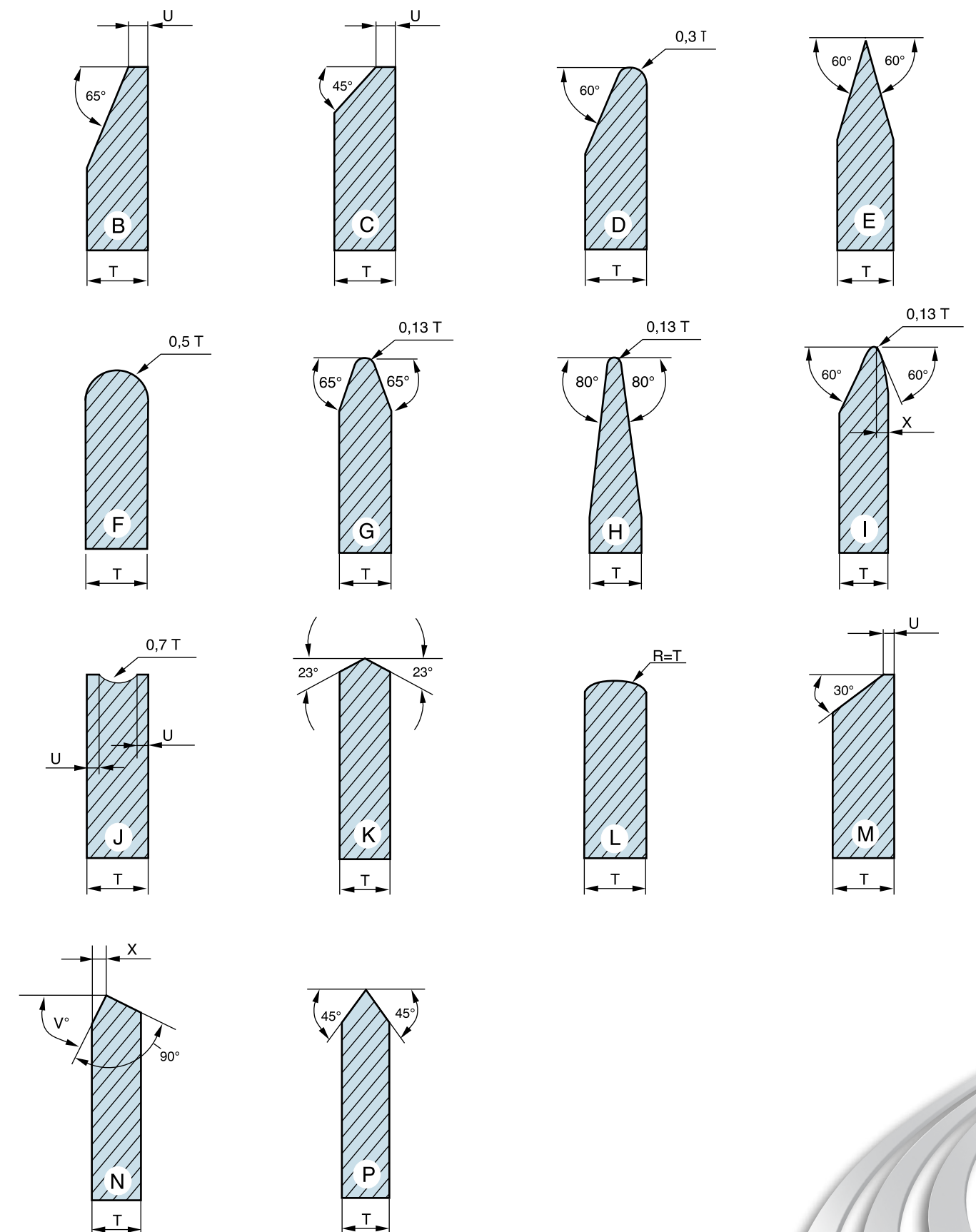
INCAVI STANDARD / STANDARD RECESS



CILINDRICI / CYLINDRICAL				SVASATI / COUNTERBORE				
H	P	F	N° INCAVI N° RECESS	H	Ø EST / EXT.	K	N	N° INCAVI N° RECESS
10,2	30	10	1					
12,2	20	20	1					
	25	21	1					
	25	26	1					
	35	26	1					
13,2	46	26	1					
16,2	30	30	1					
	45	35	1					
	60	30	1					
20,2	30	16	1	20,2	70	45	25	1
	32	20	1		76	45	38	1
	32	21	1		80	50	25	1
	32	25	1		83	66	26	1
	35	21	1		100	75	28	1
	36,5	11	1					
	40	6	1					
	40	10	1					
	40	26	1					
	40	31	1					
	50	35	1					
	55	52	1					
	60	49	1					
	80	15	1					
	102	15	1					
	124	5	2					
	125	15	1					
25,2	40	11	1	25,2	60	50	32	1
	51	18,2	1		89	67	35	1
	51	21	1		93	74	32	1
	68	28	1					
	110	55	1					
	112	44	1					
	115	15	1					
30,2	60	20	1					
	70	21	1					
	75	40	1					
	100	5	1					
32,2	86	28	1	32,2	95	75	36	1
				35,2	70	60	49	1
40,2	70	10	1	40	280	158	15	1
	70	30	1		308	100	12	
	75	30	1					
49	70	12,5	2					
50	107	20	1					
58	90	13	1					
	130	18	1					
65	128	18	1					
87	180	17	1	90	280	158	15	1
98	150	17	1					
99	127	12	1					
105	140	15	1					
125	180	18	1	125	358	200	10	1
	190	12	2		410	220	12	1
	190	20	1		410	220	20	1
	215	12	2		410	280	20	1
	215	18	2		460	220	20	1
	260	20	1					
	358	18	1					
200	263	12	1	200	460	225	13	1
	268	15	2		510	280	20	1
	280	24,5	1					
	355	18,8	1					
300	380	12	2					



PROFILI A NORMA ISO / PROFILES UNDER ISO



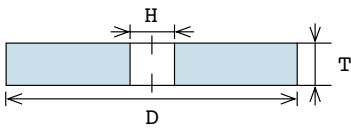
ABRASIVI CON LEGANTE CERAMICO

SCATTOLIN ABRASIVI è un produttore la cui esperienza e qualità sono riconosciute a livello mondiale. Abbiamo prodotto oltre 18.000 tipi di utensili abrasivi a legante ceramico aventi diametro fino a 900 mm., sia in grandi lotti che per usi specialistici .
Gli utensili abrasivi ceramici sono prodotti secondo le esigenze produttive dei clienti e in base al tipo di materiale da trattare.
L'agglomerato di leganti ceramici utilizzati nella produzione di queste mole, sono di nostra formulazione e miscelazione, questo garantisce una qualità ed una costanza produttiva sconosciute ai prodotti realizzati con leganti premiscelati.

ABRASIVE TOOLS ON CERAMIC BOND

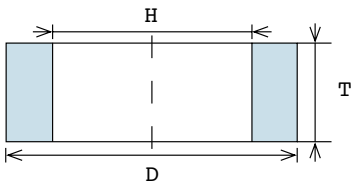
SCATTOLIN ABRASIVI is a manufacturer with rich experience and a worldwide recognized quality of over 18.000 types of ceramic abrasive tools on ceramic bond with diameter up to 900 mm., both mass and specialized use.
The ceramic abrasive tools are produced according to the customers' requirements and depending on the type of material to be treated.
The conglomerated of ceramic binders used in the production of these grinding wheels, are our proper formulation and mixing, this guarantees a constant production quality unknown to products made by premixed binders.

Forma / form 1

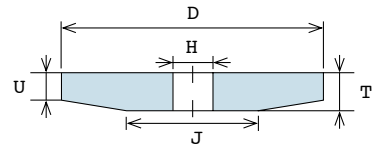


D	T		H											
	da from	a to												
13	2	16	4											
25	2	20	4	10										
50	2	20	13	16										
70 / 76	2	30	12	14	16	17	21	26						
80 / 82	2	75	12	15	17	21	26							
90 / 92	2	35	12	13	16	21	26	30						
100 / 102	2	75	12	17	18	20	21	25	30	40				
110	2	75	26	50										
127 / 129	2	35	16	20	25	30	50	58						
150 / 152	2	80	16	20	25	30	32	58						
178 / 182	2	100	20	25	30	58	75							
200 / 203	4	100	20	25	30	32	50	52	75	78				
229 / 238	4	75	25	30	40	75	80	110						
250 / 254	4	150	20	25	30	32	50	51	55	65	75	100		
300 / 305	6	150	25	30	40	54	58	64	74	102	127			
350 / 355	8	100	20	30	40	50	54	58	74	76	102	127	152	
400 / 406	8	155	40	50	54	58	64	74	102	127	152	203		
450 / 457	10	155	40	50	54	58	64	74	102	127	152	203	254	
500 / 508	10	155	40	50	55	127	203	305						
600 / 610	15	250	40	50	102	127	152	203	254	305				
660	20	100	205	305										
710	20	100	205	305										
750	20	100	205	305										
900	20	100	305											

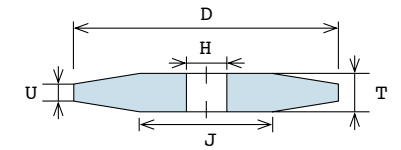
Forma / form 2



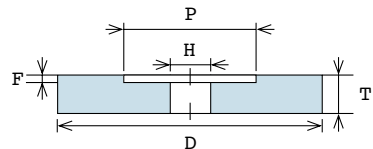
D	T		H		
	da from	a to			
150 / 152	60	80	102	118	
175	60	80	135		
200 / 203	80	100	152	160	
229 / 238	70	75	106		
250 / 254	100	150	127	152	203
300 / 305	100	150	152	182	225
350 / 355	100	125	185	203	270
400 / 406	100	150	254	280	305
450 / 457	100	150	254	305	
500 / 508	100	150	254	305	

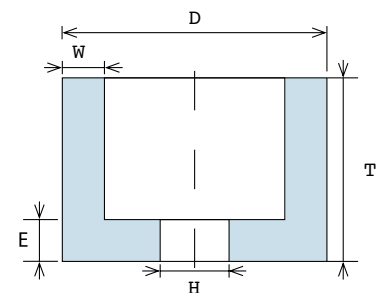
Forma / form 3

D	T		H					U max	J
	da from	a to							
80 / 82	5	75	12	15	17	21	26	T/2	40
90 / 92	5	35	13	16	21	26	30	T/2	45
100 / 102	6	75	20	21	25	30	40	T/2	50
110	6	75	26	50				T/2	55
127 / 129	6	35	20	25	30	50	58	T/2	65
150 / 152	8	80	20	25	30	32	58	T/2	75
178 / 182	8	100	20	25	30	58	75	T/2	85
200 / 203	8	100	32	50	52	75	78	T/2	100
229 / 238	8	75	30	40	75	80	110	T/2	110
250 / 254	8	150	20	30	51	65	75	T/2	120
300 / 305	8	150	30	54	64	102	127	T/2	150
350 / 355	10	100	50	58	74	127	152	T/2	175
400 / 406	10	155	58	74	127	152	203	T/2	200
450 / 457	10	155	64	127	152	203	254	T/2	270
500 / 508	10	155	40	50	55	127	203	T/2	250
600 / 610	15	250	127	152	203	254	305	T/2	350

Forma / form 4

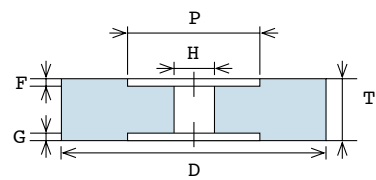
D	T		H					U max	J
	da from	a to							
80 / 82	8	75	12	15	17	21	26	T/3	40
90 / 92	8	35	13	16	21	26	30	T/3	45
100 / 102	10	75	20	21	25	30	40	T/3	50
110	10	75	26	50				T/3	55
127 / 129	10	35	20	25	30	50	58	T/3	65
150 / 152	12	80	20	25	30	32	58	T/3	75
178 / 182	12	100	20	25	30	58	75	T/3	85
200 / 203	12	100	32	50	52	75	78	T/3	100
229 / 238	12	75	30	40	75	80	110	T/3	120
250 / 254	12	150	20	30	51	65	75	T/3	120
300 / 305	12	150	30	54	64	102	127	T/3	150
350 / 355	14	100	50	58	74	127	152	T/3	175
400 / 406	14	155	58	74	127	152	203	T/3	200
450 / 457	14	155	64	127	152	203	254	T/3	270
500 / 508	14	155	40	50	55	127	203	T/3	250
600 / 610	20	250	127	152	203	254	305	T/3	350

Forma / form 5[illegible]



Forma / form 6

D	T	H	W	E
50	32	13	5	8
63	40	13	5	8
80	40	13	6	10
100	50	20	8	10
100	50	32	8	10
125	63	20	10	20
125	63	32	10	20
127	50	30	11	15
127	60	50	11	10
150	80	20	16	20
150	80	32	16	20
152	50	65	16	16
152	40	20	8	10
175	80	51	20	20
175	80	76	20	20
178	78	78	20	20
200	78	80	20	20
200	100	76	20	20
203	78	80	20	20
203	80	78	20	20
200	100	76	20	20
250	100	76	20	20
250	100	76	20	20

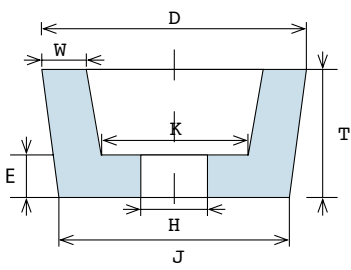


Forma / form 7

D	T		H	P	F	H	P	F	H	P	F	H	P	F	H	P	F	H	P	F	H	P	F	H	P	F	H	P	F	H	P	F	H	P	F
	da from	a to																																	
200 / 203	40	60	76	125	T/2+1mm		<D/2																												
229 / 238	50	60	76	150	T/2+1mm		<D/2																												
250 / 254	2•F+1mm		76	150	T/2+1mm	100	150	T/2+1mm																											
300 / 305	2•F+1mm		127	180	18	127	190	12	127	190	20	127	215	12	127	215	18																		
350 / 355	2•F+1mm		127	180	18	127	190	12	127	190	20	127	215	12	127	215	18																		
400 / 406	2•F+1mm		127	180	18	127	190	12	127	190	20	127	215	12	127	215	18	127	215	30	203	263	12												
450 / 457	2•F+1mm		127	180	18	127	190	12	127	190	20	127	215	12	127	215	18	127	215	30	203	263	12												
500 / 508	2•F+1mm		127	180	18	127	190	12	127	190	20	127	215	12	127	215	18	127	215	30	203	263	12	305	380	24									
600 / 610	2•F+1mm		127	180	18	127	190	12	127	190	20	127	215	12	127	215	18	127	215	30	203	263	12	203	268	15	203	268	30	305	380	12	305	380	24
660	2•F+1mm		203	263	12	203	268	15	203	268	30	203	280	24,5	305	380	12	305	380	24															
710	2•F+1mm		203	263	12	203	268	15	203	268	30	203	280	24,5	305	380	12	305	380	24															
750	2•F+1mm		203	263	12	203	268	15	203	268	30	203	280	24,5	305	380	12	305	380	24	305	410	30												

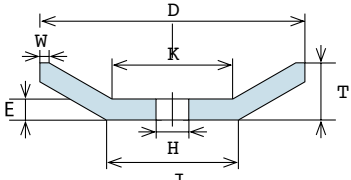
Forma / form 11

D	T	H	W	E	J	K
50	32	13	5	8	40	22
50	32	10	5	8	40	22
80	32	20	6	8	53	45
80	32	13	6	8	53	45
100	40	20	8	10	75	65
125	45	20	10	13	96	80
125	45	32	10	13	96	80
127	99	36	20	20	80	65
127	96	20	20	20	45	75
150	50	20	10	15	114	100
150	50	32	10	15	114	100
256	35	51	20	18	90	185

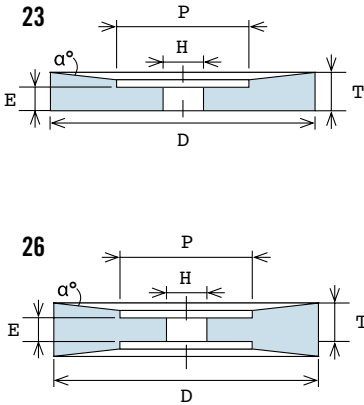


Forma / form 12

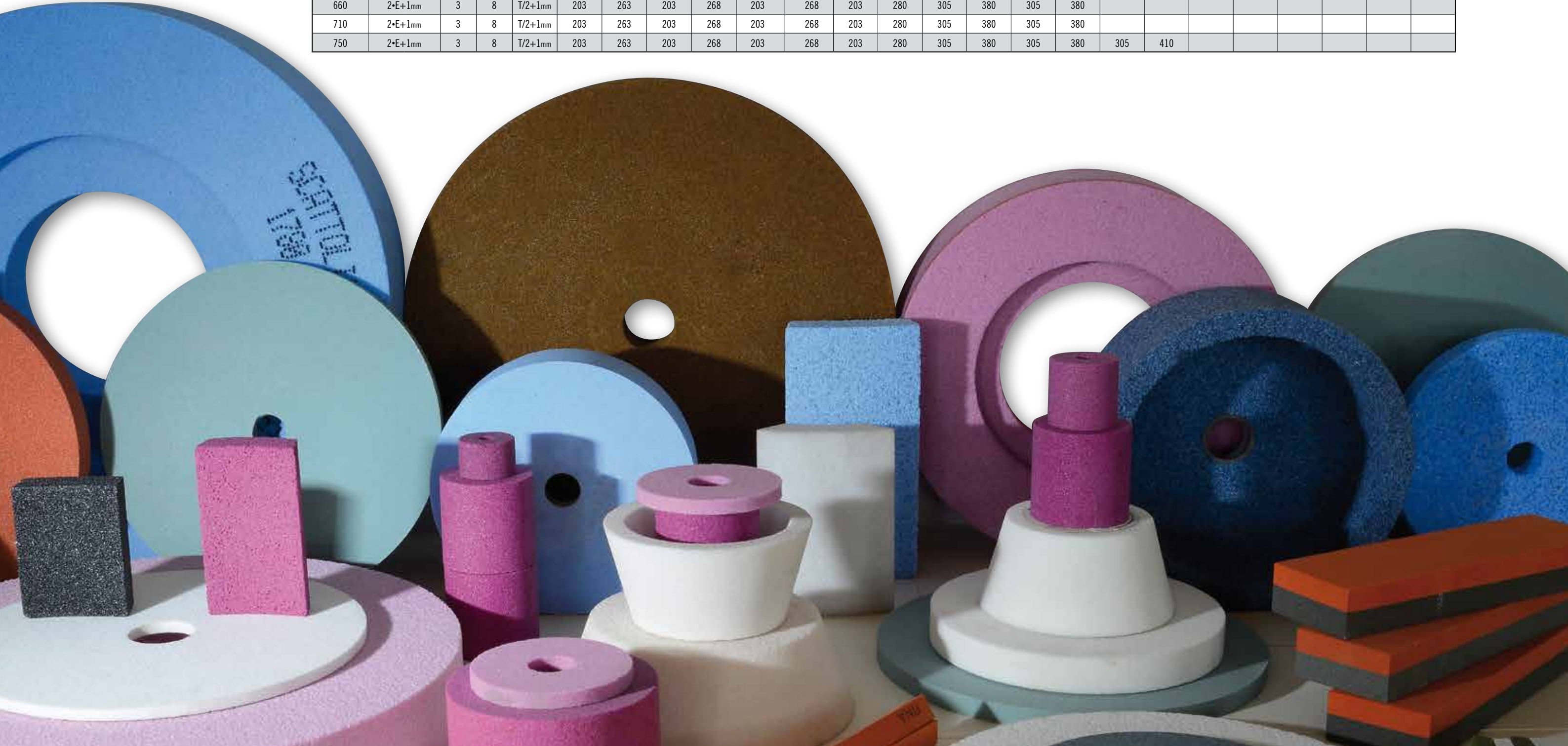
D	T	H	W	J	E	K
80	10	13	4	2	6	25
80	10	20	4	2	6	25
100	13	20	5	3	7	31
125	13	20	6	3	7	61
125	13	32	6	3	7	66
150	13	20	8	3	7	66
150	13	32	8	3	7	66
178	32	20	10	85	8	80
203	20	12	12	107	10	100

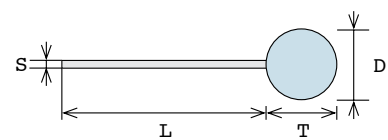


Forma / form 23 - 26



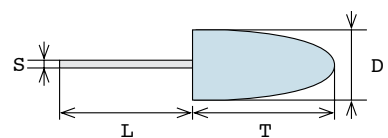
D	T		α°		E	H	P	H	P	H	P	H	P	H	P	H	P	H	P	H	P	H	P	H	P
	da from	a to	da from	a to																					
200 / 203	40	60	25	30	T/2+1mm	76	125		D/2+1mm																
229 / 238	50	60	10	25	T/2+1mm	76	150		D/2+1mm																
250 / 254	2•E+1mm		10	25	T/2+1mm	76	150	100	150																
300 / 305	2•E+1mm		15	20	T/2+1mm	127	180	127	190	127	190	127	215	127	215										
350 / 355	2•E+1mm		10	20	T/2+1mm	127	180	127	190	127	190	127	215	127	215										
400 / 406	2•E+1mm		5	15	T/2+1mm	127	180	127	190	127	190	127	215	127	215	127	215	203	263						
450 / 457	2•E+1mm		5	15	T/2+1mm	127	180	127	190	127	190	127	215	127	215	127	215	203	263						
500 / 508	2•E+1mm		5	10	T/2+1mm	127	180	127	190	127	190	127	215	127	215	127	215	203	263	305	380				
600 / 610	2•E+1mm		5	10	T/2+1mm	127	180	127	190	127	190	127	215	127	215	127	215	203	263	203	268	203	268	305	380
660	2•E+1mm		3	8	T/2+1mm	203	263	203	268	203	268	203	280	305	380	305	380								
710	2•E+1mm		3	8	T/2+1mm	203	263	203	268	203	268	203	280	305	380	305	380								
750	2•E+1mm		3	8	T/2+1mm	203	263	203	268	203	268	203	280	305	380	305	380	305	410						





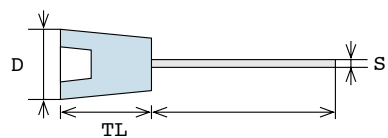
Forma / form A25÷28

D x T	S x L
ø 13	6 x 40
ø 20	6 x 40
ø 25	6 x 40
ø 32	6 x 40



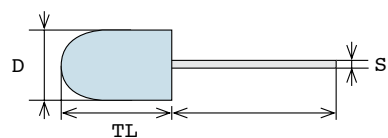
Forma / form B52

D x T	S x L
8 x 16	3 x 40
13 x 20	6 x 40
20 x 32	6 x 40



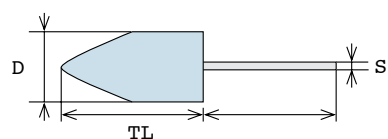
Forma / form A32

D x T	S x L
20 x 16	6 x 40
25 x 20	6 x 40
32 x 25	6 x 40
40 x 32	6 x 40



Forma / form A18÷20

D x T	S x L
13 x 20	6 x 40
20 x 25	6 x 40

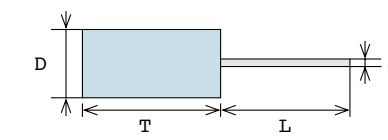


Forma / form A13 60°, 90°, 120°

D x T	S x L
13 x 20	6 x 40
20 x 25	6 x 40
25 x 32	8 x 40
32 x 40	6 x 40

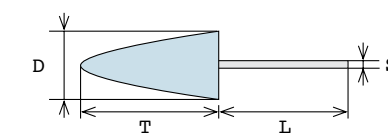
Forma / form W

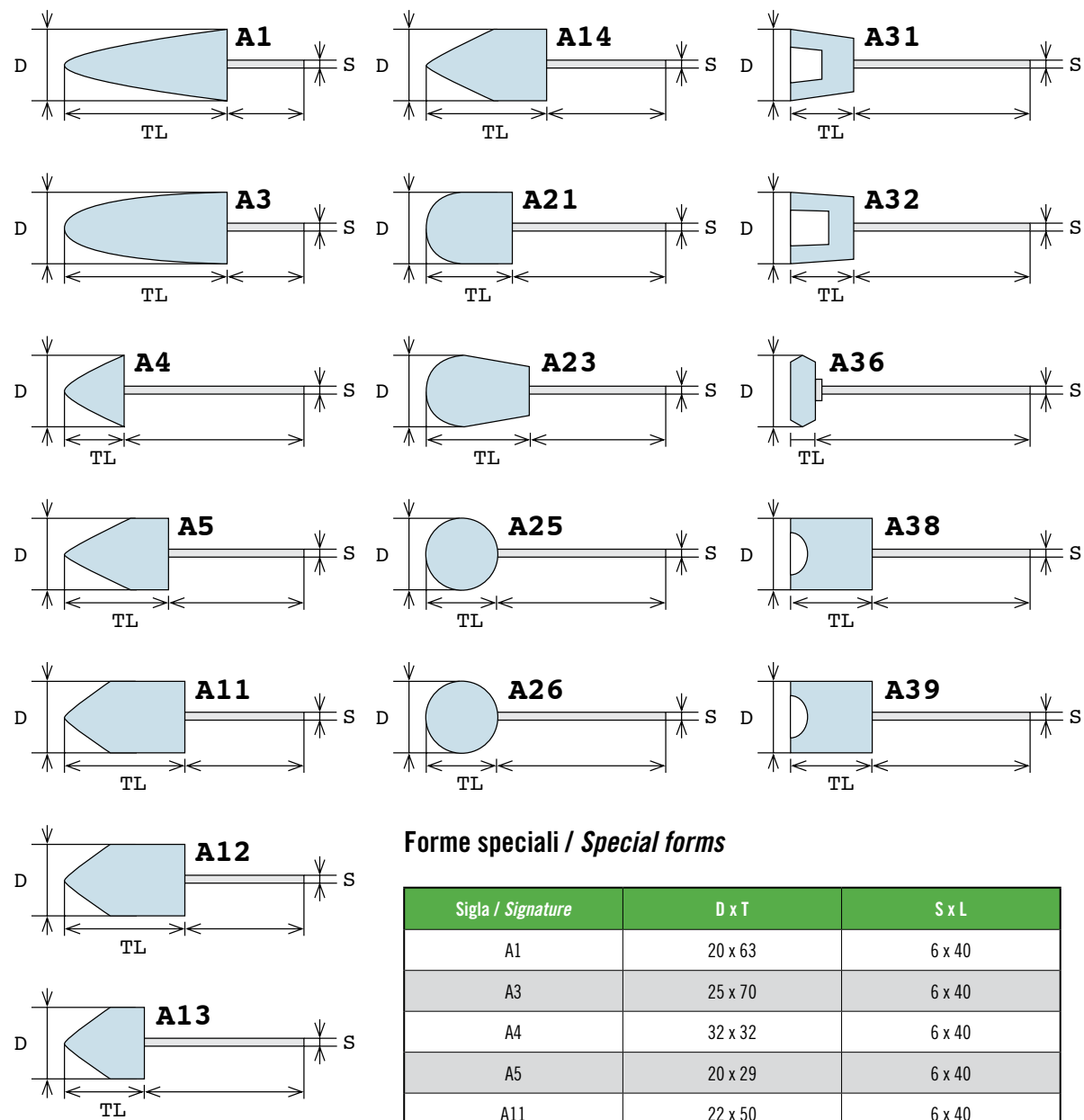
D x T	S x L
5 x 10	3 x 40
6 x 13	3 x 40
8 x 10	3 x 40
8 x 16	3 x 40
10 x 2	3 x 40
10 x 13	6 x 40
10 x 20	6 x 40
10 x 32	6 x 40
13 x 3	3 x 40
13 x 6	3 x 40
13 x 16	6 x 40
13 x 25	6 x 40
16 x 4	6 x 40
16 x 8	6 x 40
16 x 20	6 x 40
16 x 32	6 x 40
16 x 50	6 x 40
20 x 5	6 x 40
20 x 10	6 x 40
20 x 25	6 x 40
20 x 40	6 x 40
25 x 6	6 x 40
25 x 13	6 x 40
25 x 32	6 x 40
32 x 8	6 x 40
32 x 16	6 x 40
32 x 40	8 x 40
40 x 10	6 x 40
40 x 20	6 x 40
50 x 13	6 x 40
50 x 25	8 x 40



Forma / form A12

D x T	S x L
10 x 10	6 x 40
13 x 13	6 x 40
16 x 16	6 x 40
20 x 20	6 x 40
25 x 25	6 x 40
32 x 32	6 x 40



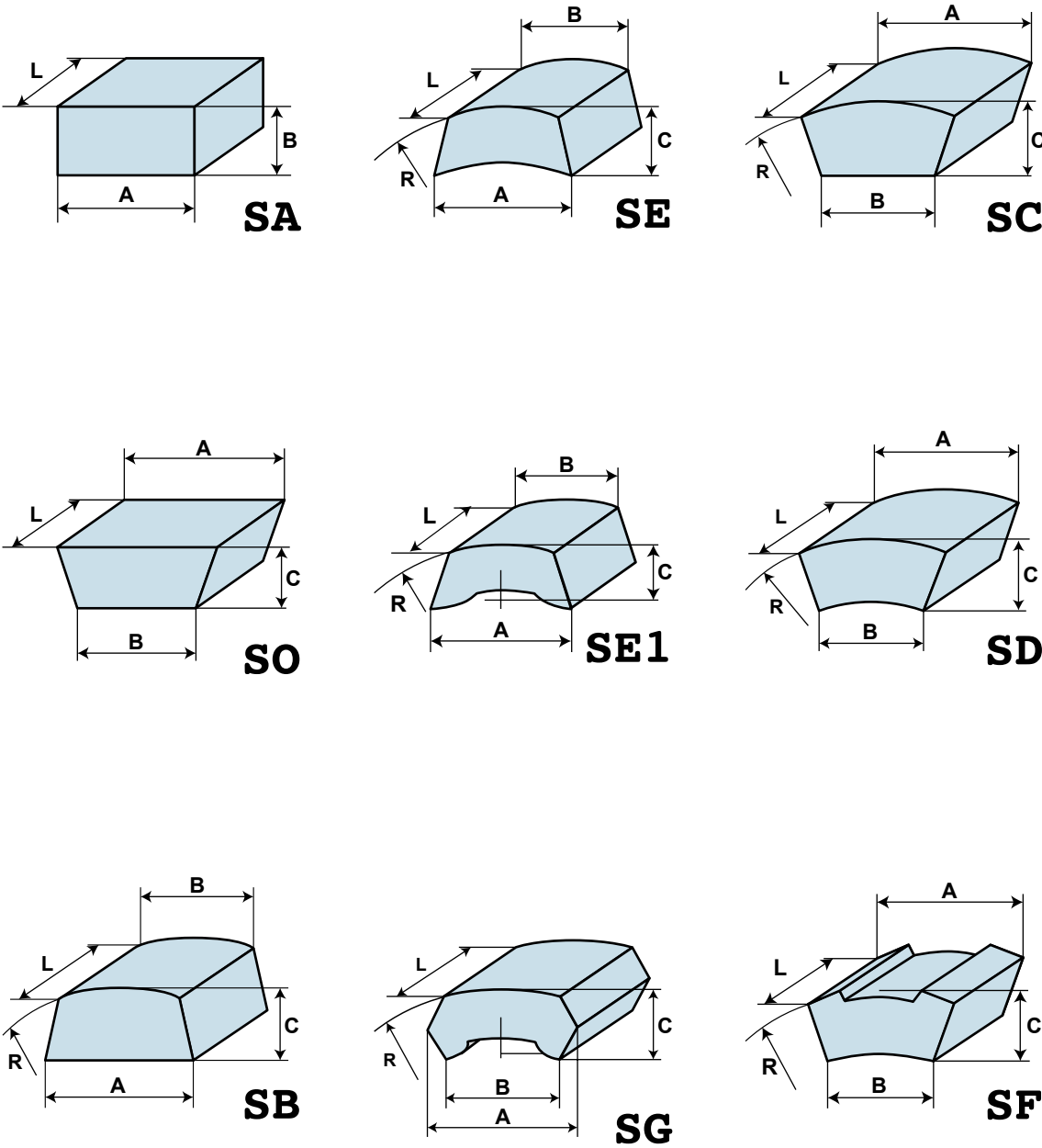


Forme speciali / Special forms

Sigla / Signature	D x T	S x L
A1	20 x 63	6 x 40
A3	25 x 70	6 x 40
A4	32 x 32	6 x 40
A5	20 x 29	6 x 40
A11	22 x 50	6 x 40
A12	18 x 32	6 x 40
A13	32 x 32	6 x 40
A14	18 x 22	6 x 40
A21	25 x 25	6 x 40
A23	20 x 25	6 x 40
A25	ø 25	6 x 40
A26	ø 16	6 x 40
A31	35 x 25	6 x 40
A32	25 x 16	6 x 40
A36	40 x 10	6 x 40
A38	25 x 25	6 x 40
A39	40 x 40	6 x 40



PROFILI STANDARD / MAIN PROFILE



Settori abrasivi / Abrasive segments

	A	B	C	L	R
SA	20	13		100	
	30	14		110	
	50	22		150	
	90	35		150	
	90	35		180	
	90	20		180	
	82	25		150	
SO	55	45		60	
	65	59	20	60	
	55	50	15	90	
	60	48	21	121	
	60	54	22	110	
	70	64	25	110	
	70	64	25	150	
	103	94	38	180	
	58	50	21	121	
	64	48	24	121	
SB	65	60	20	60	135
	63	57	20	68	178
	60	55	18	80	150
	65	58	25	100	225
	103	85	38	150	228,5
SE	50	45	15	80	75
	50	45	16	90	90
	50	45	20	90	90
	50	45	16	90	150
	50	45	16	100	90
	56	50	20	110	150
	54	47	20	110	115
	50	45	20	120	90
	65	58	20	110	120
	84	81	25	120	125
SE1	84	81	25	120	137,5
	127	115	38	152	213
	109	97	25	127	213
SG	81	73	30	120	180
	112	78	44	155	300
SC	79	70	20	140	180
	90	58	30	180	200
	96	70	20	120	150
	75	54	20	140	160
	80	71	25	160	250
SF	208	175	80	152	300

UTENSILI ABRASIVI CON LEGANTE RESINOIDE IN CORINDONE E CARBURO DI SILICIO

Gli strumenti abrasivi con leganti organici (bachelite) hanno una resistenza a pressione più elevata, rispetto a quelli con legante ceramico e una buona elasticità. L'elevata stabilità del legante permette la produzione di utensili abrasivi con alta velocità di taglio. Caratterizzato da una bassa resistenza al calore rispetto ad altri leganti, riscalda in misura minore il pezzo in lavorazione, ha un effetto levigante e riduce la rugosità della superficie. Abitualmente sono realizzati in corindone grigio, carburo di silicio nero e più raramente in carburo di silicio verde. Non vanno utilizzate soluzioni alcaline per il raffreddamento.

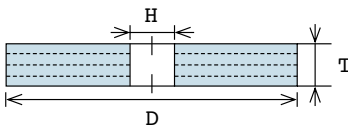
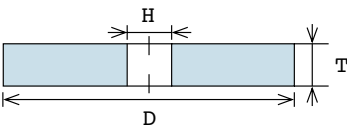
ABRASIVE TOOLS WITH RESIN BOND MADE BY CORUNDUM AND SILICON CARBIDE

The organic bonded abrasive tools (Bakelite) have a higher pressure strength, than the ceramic bonded and a good elasticity. The high stability of the bond allows the production of abrasive tools suitable for high speed cutting. Characterized by low heat resistance in comparison with other bonds, it heats to a lesser extent the work piece. The resin soldered has a polishing effect and reduces the roughness of the surface. Resin bonded abrasive tools are made from normal corundum and black silicon carbide and more rarely from green silicon carbide. The use of alkaline solutions for cooling is forbidden.



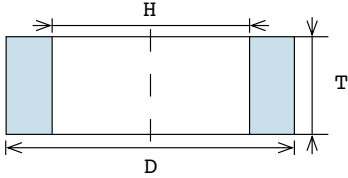
Forma / form 1

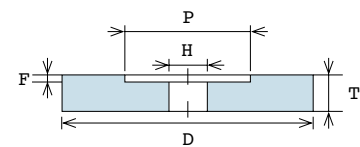
D	T								H		
65	0.6	1	1,5	2	2,5	3	-	-	10	-	-
80	0.6	1	1,5	2	2,5	3	-	-	10	-	-
110	0.6	1	1,5	2	2,5	3	-	-	10	-	-
125	0.6	1	1,5	2	2,5	3	-	-	20	32	-
150	0.6	1	1,5	2	3	20	25	32	20	32	-
200	1,5	2	2,5	20	25	32	-	-	20	32	51
250	13	16	20	25	32	40	-	-	32	51	76
300	13	16	20	25	32	40	50	-	51	76	127
350	16	20	25	32	40	50	63	-	51	76	127
400	20	25	32	40	50	63	80	-	127	203	305
450	20	25	32	40	50	63	80	-	127	203	305
500	25	32	40	50	63	80	100	-	203	305	-
600	25	32	40	50	63	80	100	-	203	305	-
750	25	32	40	50	63	80	100	-	203	305	-
760	25	32	40	50	63	80	100	-	203	305	-



Forma / form 2

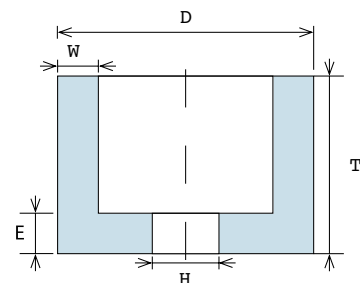
D	T	H	
150	80	118	-
175	80	135	-
200	100	150	160
250	100	200	-
300	100	326	-
350	125	270	-
400	125	320	-
450	125	370	-





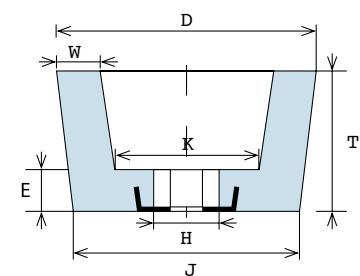
Forma / form 5

D	T			H	P	F
200	40	80	-	76	125	-
300	50	80	-	76	150	-
300	50	80	-	127	190	-
350	50	80	-	127	215	-
400	50	80	100	127	215	-
500	80	100	150	203	290	-
500	80	100	150	305	390	-
600	80	100	150	305	390	-
750	80	100	150	305	410	-



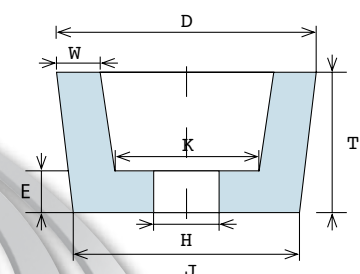
Forma / form 6

D	T	H		W	E
50	32	13		5	8
63	40	13		5	8
80	40	13		6	10
100	50	20	32	8	10
125	63	20	32	10	1320
150	80	20	32	16	20
175	80	51	76	20	20
200	100	76	76	20	20
250	100	76	76	20	20



Forma / form 11 R

D	T	H	W	E	K	J
110	55	M14	20	20	48	90
125	50	M14	25	20	50	100
125	55	M14	25	20	50	100
150	50	5/8"-11	40	20	54	120
150	50	M14	40	20	54	120

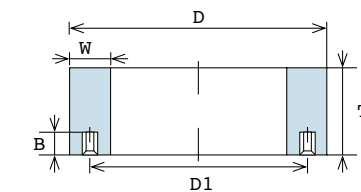


Forma / form 11

D	T	H	W	E	K	J
110	55	22,2	20	12	45	90
130	55	22,2	30	12	50	90

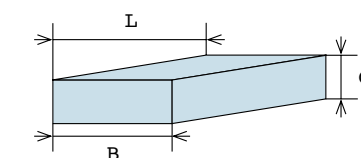
Forma / form 202

D	D1	T	W	B	
400	320	100	40	19	M12
500	420	100	40	20	M10
508	404	102	52	13	M10
612	502	90	55	18	M10



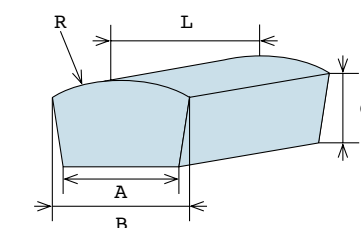
Forma / form 3101

B	C	L
25	6	100
25	13	100
40	20	125
50	25	150
50	25	200



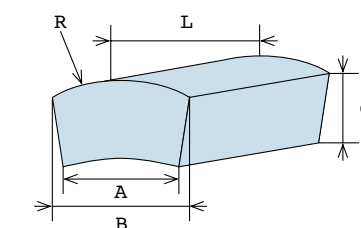
Forma / form 3103

B	A	C	L	R
90	55	38	150	175



Forma / form 3104

B	A	R	L
115	93	43	125
32	60	30	100
35	65	20	100
35	65	20	100
40	70	25	100
42	65	25	100
50	75	35	125
54	75	20	100



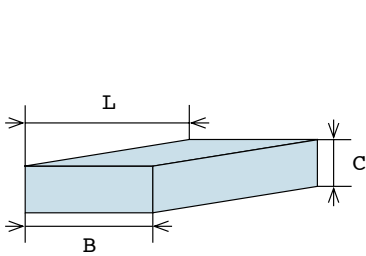
**BARRETTE PER UTILIZZO MANUALE E/O SU
MACCHINE A CONTROLLO NUMERICO**

- Prodotte in grana da grossa a fine.
- Per lappatura in grana super-fine, fino a 1500 U.S. mesh.
- Accoppiabili su supporti metallici e/o termoplastici.
- Geometrie e dimensioni a disegno.
- Settori di applicazione:
 - cilindri oleodinamici;
 - cuscinetti;
 - cilindri motori termici;
 - produzione di armi.

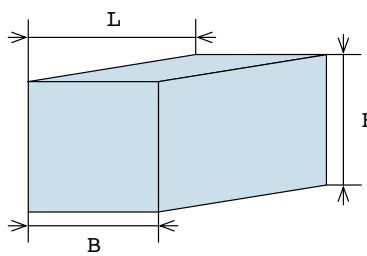
RODS FOR MANUAL AND / OR CNC MACHINES

- *Produced from coarse to fine grain.*
- *Lapping in superfine grain, of up to 1500 U.S. mesh.*
- *Can be coupled on metal supports and / or thermoplastic materials.*
- *Geometries and sizes at drawing.*
- *Areas of application:*
 - hydraulic cylinders;
 - bearings;
 - cylinders of engines;
 - constructors of weapons.

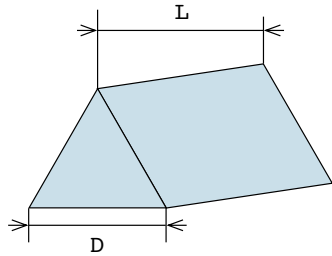
Forme principali / main form



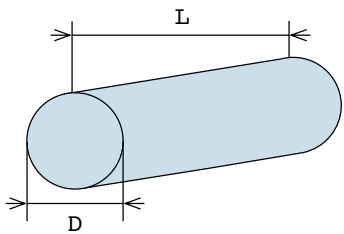
C x B x L
1,5 x 12 x 110
2 x 10 x 100
3 x 6 x 100
4 x 8 x 100
5 x 20 x 150
6 x 12 x 150
8 x 10 x 150
10 x 20 x 200
10 x 25 x 150
10 x 30 x 200
15 x 30 x 150
15 x 20 x 152
20 x 40 x 150
20 x 40 x 200
25 x 50 x 200
25 x 50 x 250



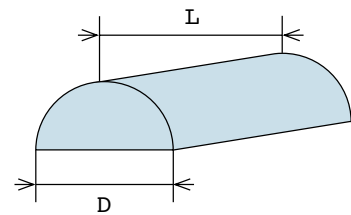
B x L
6 x 110
6 x 150
8 x 150
8 x 150
10 x 100
11 x 88
13 x 150
15 x 160
20 x 200
25 x 150
30 x 200



D x L
4 x 100
6 x 100
8 x 100
8 x 150
10 x 100
12 x 150
15 x 200
18 x 150
20 x 200
25 x 150
25 x 250
30 x 200



D x L
3 x 100
5 x 100
6 x 100
8 x 100
8 x 150
10 x 100
10 x 150
12 x 100
12 x 150
13 x 150
15 x 150
15 x 200
20 x 150
25 x 200
25 x 200
25 x 250



D x L
3 x 100
5 x 100
6 x 100
8 x 100
10 x 100
10 x 150
10 x 200
12 x 150
13 x 150
15 x 150
20 x 200
25 x 200

BARRETTE E BLOCCHI IN PIETRA POMICE ARTIFICIALE

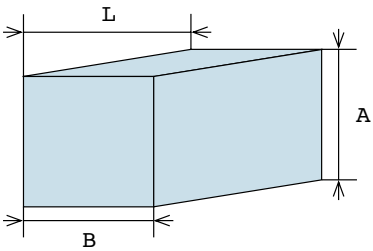
La precisione, la tempestività nelle consegne ed il nostro esclusivo ciclo di lavorazione, raffinato in decenni di produzione, ci assicurano un prodotto estremamente costante nell'elevata qualità e ci garantiscono la leadership europea.

ARTIFICIAL PUMICE STONE BARS AND BLOCKS

The accuracy, timely deliveries and our exclusive manufacturing cycle, refined through decades of production, we ensure an extremely constant high quality and we guarantee European leadership.

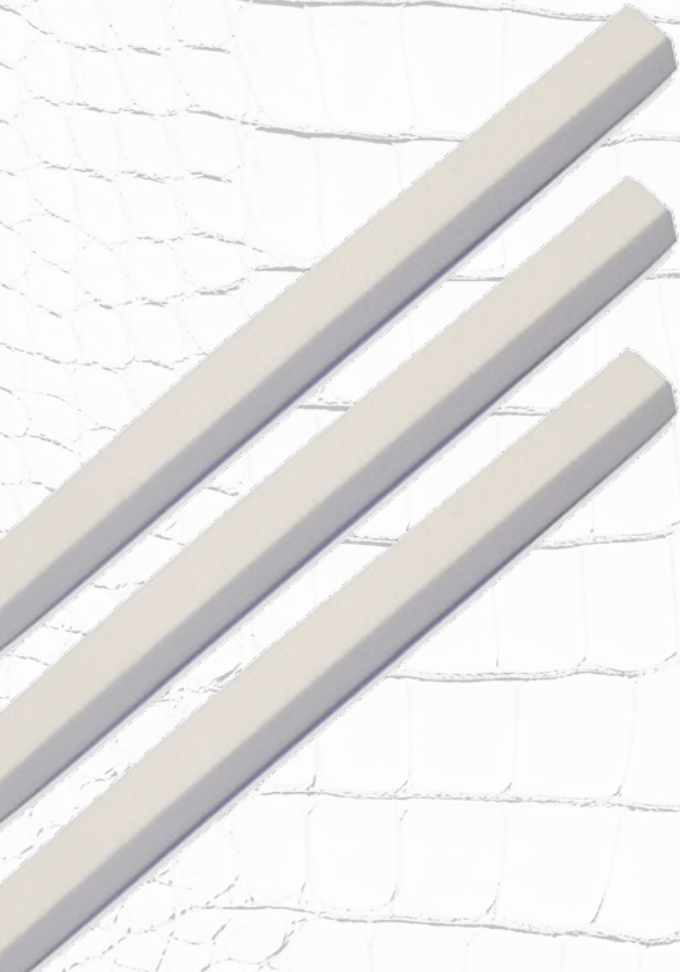
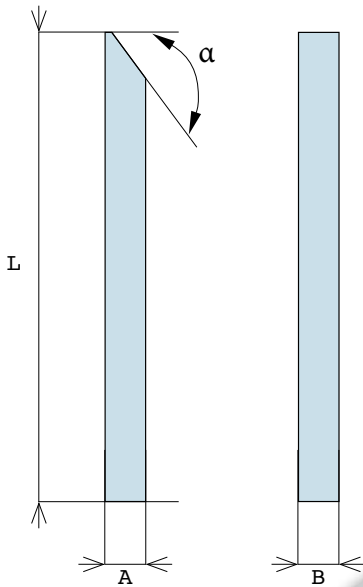
Blocchi in pomice artificiale / Artificial pumice stones blocks

			Grana / Grain			Durezza / Hardness		
A	B	L	2	3	4	II	III	Extra
60	60	90	x	x	x	x	x	x
30	60	200	x	x	x	x	x	x
35	85	205	x	x	x	x	x	x



Barrette in pomice artificiale / Artificial pumice stones bars

A	B	L	α
10	12	140	
12	12	140	
9	9	140	
12	12	120	58°
10	14	120	
9.5	9.5	140	
7	7	140	



BARRETTE DIAMANTATE

Da circa venti anni, l'intero ciclo di lavorazione viene svolto internamente, compresa la produzione di stampi per la sinterizzazione del prodotto. Questo ci permette di interagire con i migliori utilizzatori mondiali e consigliarli sull'utilizzo nelle proprie lavorazioni. Accanto alle dimensioni standard abbiamo una produzione personalizzata, caratterizzata dalla costanza qualitativa.

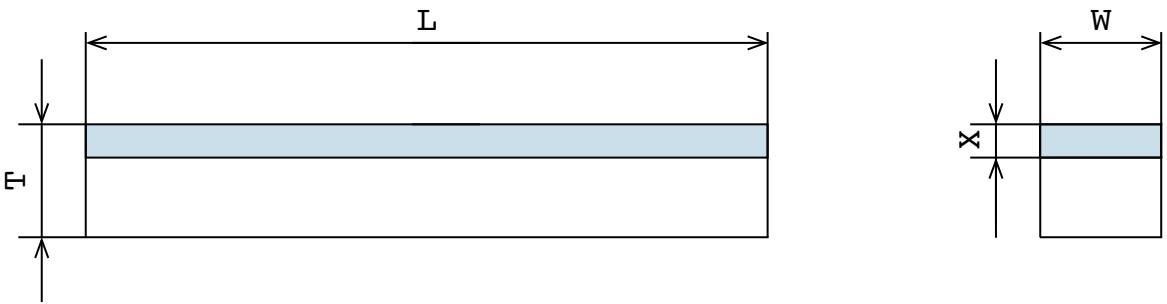
DIAMOND RODS

Since almost twenty years the whole working cycle is performed internally, including the production of molds used in the sintering of the product. This allows us to interact with the best global users and advise them about how to use in their own processing. Besides the standard sizes we have a customized production characterized by constant quality.



Dimensioni principali / *main dimensions*

		L				W			
		30	35	40	45	2	2,5	3	3,5
2	1,7	X	X	X	X	X	X	X	X
2,5	2,2	X	X	X	X	X	X	X	X
3	2,7	X	X	X	X	X	X	X	X
3,5	3,2	X	X	X	X	X	X	X	X
T	X								



DISCHI RINFORZATI AD ALTA VELOCITÀ

I dischi da taglio e sbavo di Scattolin Abrasivi, prodotti in ossido di alluminio o carburo di silicio rinforzati con le migliori reti in fibra di vetro resinata; sono adatti al taglio e sgrossatura di metalli ferrosi, non ferrosi e pietra; utilizzabili su macchine portatili o fisse con velocità periferiche fino a 80m/sec.

Ogni disco prodotto in Scattolin Abrasivi è rigorosamente conforme alla normativa EN 12413.

La gamma comprende dischi di taglio da 50 a 400 mm e dischi da sbavo da 100 a 230 mm., suddivisi secondo le seguenti tipologie:

- Tipo 41 - Disco da taglio piano.
- Tipo 42 - Disco da taglio a centro depresso.
- Tipo 27 - Disco da sbavo a centro depresso.

HIGH-SPEED REINFORCED DISCS

The cutting-off and grinding wheels produced by Scattolin Abrasivi, made by aluminium oxide or silicon carbide, are reinforced with the finest fiber-glass resinated net. Our tools are for cutting and rough grinding of various metals and non-metal materials, used on hand-held or stationary machines with peripheral speeds up to 80m/sec. Every wheel produced in Scattolin Abrasivi is strictly produced according to the EN 12413. Product range includes reinforced cutting discs from 50 to 400 mm and grinding discs from 100 to 230 mm.

The following wheel types are available:

- Type 41 - Flat cutting-off wheels.
- Type 42 - Depressed center cutting-off wheels.
- Type 27 - Depressed center grinding wheels.

DISCHI A LAMELLE

- Utilizzati principalmente per la finitura delle saldature, sbavatura, rimozione di ruggine
- Adatto per la maggior parte dei materiali ferrosi e non ferrosi
- Specifiche ed applicazioni:
 - Z / A - ossido di Zirconio, per acciai legati e acciai basso legati
 - CERAMIC - ossido di Alluminio, per acciaio fortemente legato, ed acciaio trattato termicamente, metalli non ferrosi
- Tipi e densità di lamelle :

- T-27 - Usato principalmente su superfici complanari. Più efficiente se usato a 0-15°.

- T-29 - Forma conica, ideale per contorno e la molatura dei bordi. Più efficiente se usato a 15° - 25°.

- Le tipologie disponibili: "Regular" e "XL"
 - XL contiene circa il 60% in più di lamelle rispetto alla densità Regular.

FLAP DISCS

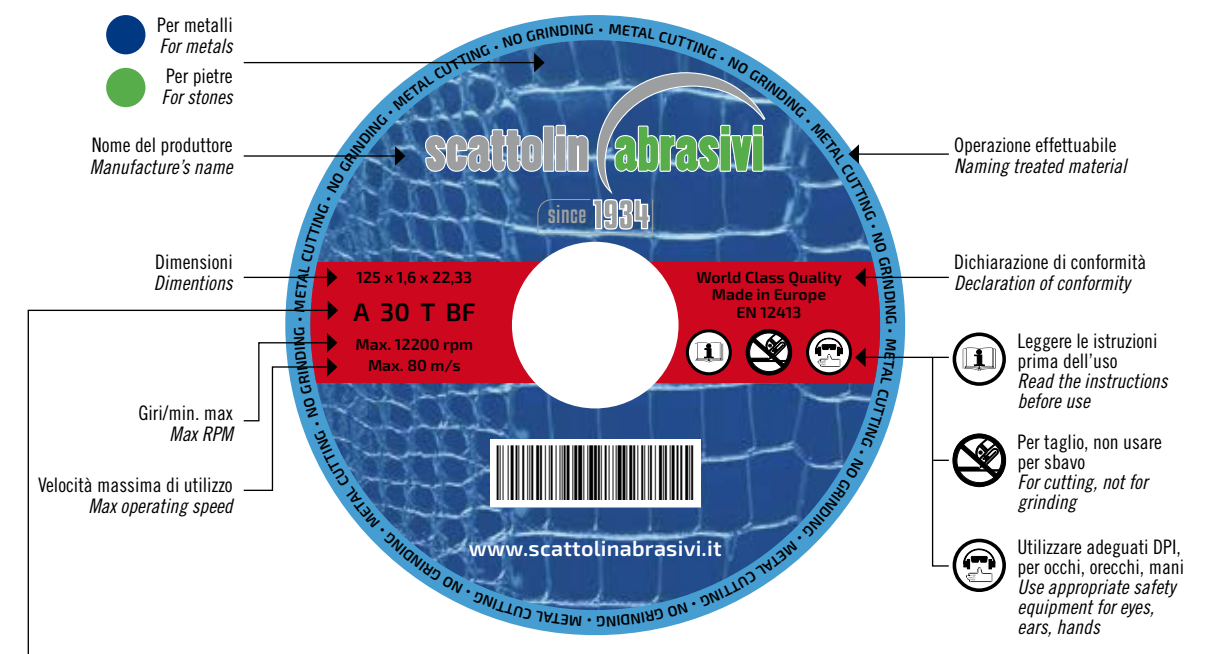
- Grinding and finishing of welds, deburring, rust, removal and snagging
- Suitable for most ferrous & non-ferrous materials
- Flap disc specifications and applications:
 - Z / A - Zirconium oxide, for alloy steel and low-alloy steel
 - CERAMIC - Aluminium oxide, for high-alloy, stainless, and heat-treated steel, non ferrous metals
- Types and densities of flaps:

- T-27 - Used for grinding fl at surfaces. Most efficient when used at 0-15 degree angle.

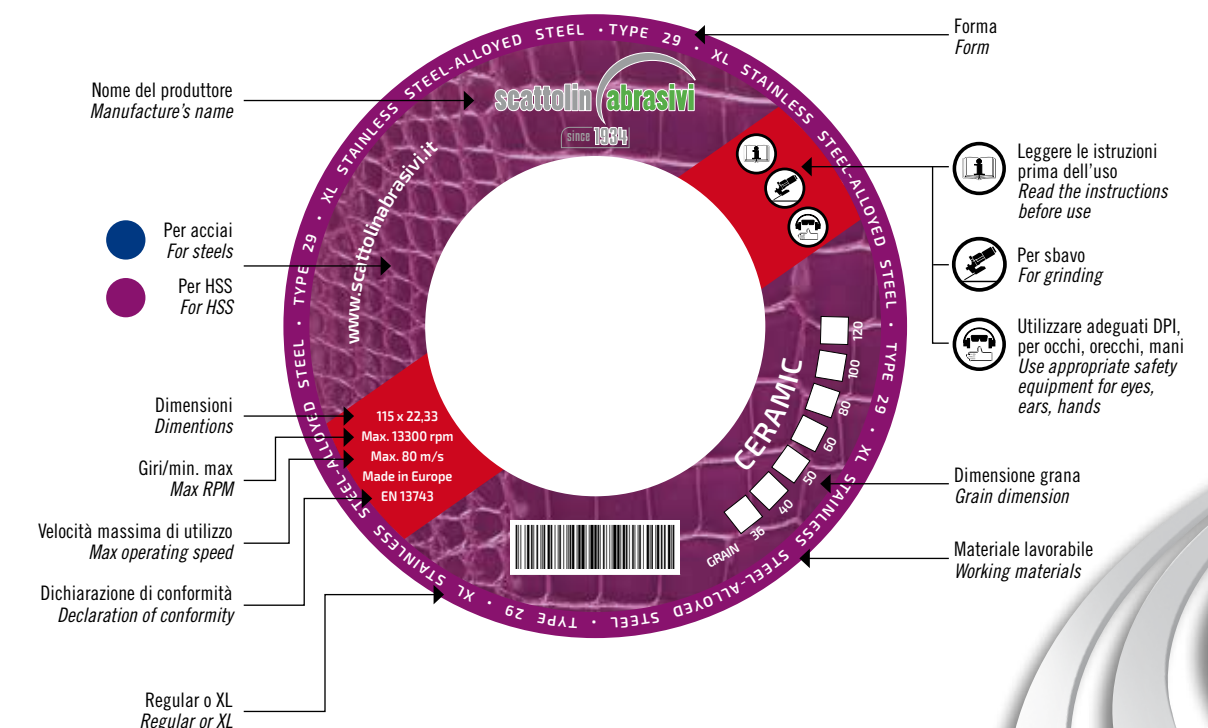
- T-29 - Conical shape provides an excellent angle for contour and edge grinding. Best at a wider angle of 15 to 25 degrees.

- The types are available in "Regular" and "XL"
 - XL contains approximately 60% more flaps than the Regular density.

Dati tecnici • Technical data



Materiali abrasivi Abrasive material	A 30 T BF	Legante Binding
Corindone grigio Corundum gray	A	BF
Carburo di silicio nero Silicon carbide black	C	Rinforzato con resinoide Resinoid reinforced
Dimensione della grana Grain size	Durezza Hardness	
Grossa Coarse	24 - 30	P
Media Medium	36 - 46	R S
Fine Fine	60	T
		Durezza media Medium hard
		Duro Hard
		Molto duro Very hard





Dischi da taglio, sbavo, a lamelle a magazzino
Cutting, deburring, flaps discs in warehouse

POSIZIONE MAGAZZINO WAREHOUSE POSITION	CODICE CODE	SPECIFICA SPECIFICATION	DENOMINAZIONE PRODOTTO PRODUCT NAME	N° PEZZI ORDINE MINIMO MIN. N° PIECES TO ORDER	DESCRIZIONE DESCRIPTION	UTILIZZO PRINCIPALE MAIN USE
A	D1DITRBF1150101R3	A 46 T BF	F41 METAL 115 X 1 X 22,22	100	DISCO PIANO, ALTISSIMA CAPACITÀ DI TAGLIO E BUONA DURATA FLAT DISC, WITH VERY HIGH CUTTING CAPACITY AND GOOD SHELF LIFE WITH FERROUS METALS	TAGLIO METALLI FERROSI FERROUS METAL CUTTING
B	D1DITRBF1250101R3	A 46 T BF	F41 METAL 125 X 1 X 22,22	100		
C	D1DGRBF2300201R3	A 30 R BF	F41 METAL 230 X 2 X 22,22	100		
D	D2DFRBF1150607R3	A 24 R BF	F27 METAL 115 X 6 X 22,22	500	DISCO CENTRO DEPRESSO, ALTISSIMA CAPACITÀ DI SBAVO E OTTIMA DURATA DEPRESSED CENTER DISC, HIGH CAPACITY AND EXCELLENT DURABILITY OF GRINDING	SBAVO METALLI FERROSI FERROUS METALS GRINDING
E	D2DFRBF1250607R3	A 24 R BF	F27 METAL 125 X 6 X 22,22	100		
F	D2DFRBF2300607R3	A 24 R BF	F27 METAL 230 X 6 X 22,22	500		
G	D2DFRBF2301007R3	A 24 R BF	F27 METAL 230 X 10 X 22,22	100	DISCO CENTRO DEPRESSO, ALTISSIMA CAPACITÀ DI SBAVO E DURATA ECCEZIONALE (IMPEGNI GRAVOSI) DEPRESSED CENTER DISC, VERY HIGH GRINDING ABILITY AND EXCEPTIONAL DURATION (HEAVY DUTY)	TAGLIO PIETRA STONE CUTTING
H	D1NGSBF1250201R3	C 30 S BF	F41 STONE 125 X 2 X 22,22	100	DISCO PIANO, ALTISSIMA CAPACITÀ DI TAGLIO E BUONA DURATA FLAT DISC, WITH VERY HIGH CUTTING CAPACITY AND GOOD SHELF LIFE WITH STONES	
I	D1NGSBF1250251R3	C 30 S BF	F41 STONE 230 X 2,5 X 22,22	100		
L	D2NFRBF1250607R3	C 24 R BF	F27 STONE 125 X 6 X 22,22	100	DISCO CENTRO DEPRESSO, ALTISSIMA CAPACITÀ DI SBAVO E OTTIMA DURATA DEPRESSED CENTER DISC, HIGH CAPACITY AND EXCELLENT DURABILITY	SBAVO PIETRA GRINDING STONE
M	D3ZIKM-115REGIR9	Z/A GRANA Z/A GRAIN 40 / 60 / 80	Z/A REGULAR TYPE 29 DIAM.115	100	DISCO INCLINATO, ELEVATA PRECISIONE, CONSUMO REGOLARE ANGLE FLAP DISC, WITH REGULAR CONSUMPTION	SBAVO DI PRECISIONE METALLI METAL ACCURACY GRINDING
N	D3ZIKM-115REGPR9	Z/A GRANA Z/A GRAIN 40 / 60 / 80	Z/A REGULAR TYPE 27 DIAM.115	100	DISCO PIANO, ELEVATA PRECISIONE, CONSUMO REGOLARE PLANE FLAP DISC, WITH REGULAR CONSUMPTION	
O	D3ZIKM-115-XLIR9	Z/A GRANA Z/A GRAIN 40 / 60 / 80	Z/A XL TYPE 29 DIAM.115	100	DISCO INCLINATO, ELEVATA PRECISIONE, CONSUMO REGOLARE ELEVATA DURATA (+60% LAMELLE) ANGLE FLAP DISC, WITH REGULAR CONSUMPTION, HIGH DURABILITY (+ 60% STRIP)	
P	D3ZIKM-115-XLPR9	Z/A GRANA Z/A GRAIN 40 / 60 / 80	Z/A XL TYPE 27 DIAM.115	100	DISCO PIANO, ELEVATA PRECISIONE, CONSUMO REGOLARE ELEVATA DURATA (+60%LAMELLE) PLANE FLAP DISC, WITH REGULAR CONSUMPTION, HIGH DURABILITY (+ 60% STRIP)	
Q	D3AIKM-115REGIR9	CERAMIC GRANA CERAMIC GRAIN 40 / 60 / 80	CERAMIC REGULAR TYPE 29 DIAM.115	100	DISCO INCLINATO, ELEVATA PRECISIONE, ELEVATA ABRASIVITÀ ANCHE SU METALLI DURI INCLINED FLAP DISC, HIGH PRECISION, HIGH ABRASIVITY EVEN ON HARD METALS	SBAVO DI PRECISIONE METALLI, SOPRATTUTTO (INOX - LEGATI) METAL ACCURACY GRINDING SPECIALLY STAINLESS STEEL AND HIGH-ALLOY STEELS
R	D3AIKM-115REGPR9	CERAMIC GRANA CERAMIC GRAIN 40 / 60 / 80	CERAMIC REGULAR TYPE 27 DIAM.115	100	DISCO PIANO, ELEVATA PRECISIONE, ELEVATA ABRASIVITÀ ANCHE SU METALLI DURI PLANE FLAP DISC, HIGH PRECISION, HIGH ABRASIVITY EVEN ON HARD METALS	
S	D3AIKM-115-XLIR9	CERAMIC GRANA CERAMIC GRAIN 40 / 60 / 80	CERAMIC XL TYPE 29 DIAM.115	100	DISCO INCLINATO, ELEVATA PRECISIONE, ELEVATA ABRASIVITÀ ANCHE SU METALLI DURI ELEVATA DURATA (+60% LAMELLE) INCLINED FLAP DISC, HIGH PRECISION, HIGH ABRASIVITY EVEN ON HARD METALS HIGH DURABILITY (+ 60% STRIPS)	
T	D3AIKM-115-XLPR9	CERAMIC GRANA CERAMIC GRAIN 40 / 60 / 80	CERAMIC XL TYPE 27 DIAM.115	100	DISCO PIANO, ELEVATA PRECISIONE, ELEVATA ABRASIVITÀ ANCHE SU METALLI DURI ELEVATA DURATA (+60% LAMELLE) PLANE FLAP DISC, HIGH PRECISION, HIGH ABRASIVITY EVEN ON HARD METALS HIGH DURABILITY (+ 60% STRIPS)	

NOTE

A grayscale background image featuring a person's face and hands. One hand is holding a pen, and the other is resting on a surface. The image is overlaid with horizontal ruling lines, similar to notebook paper. The overall tone is professional and academic.



since 1934

SCATTOLIN ABRASIVI SRL

25011 CALCINATO (Brescia) - Italy - Via Rovadino, 50

Tel. +39 030963001 - Fax+39 0309636411

info@scattolinabrasivi.it



In collaborazione con: